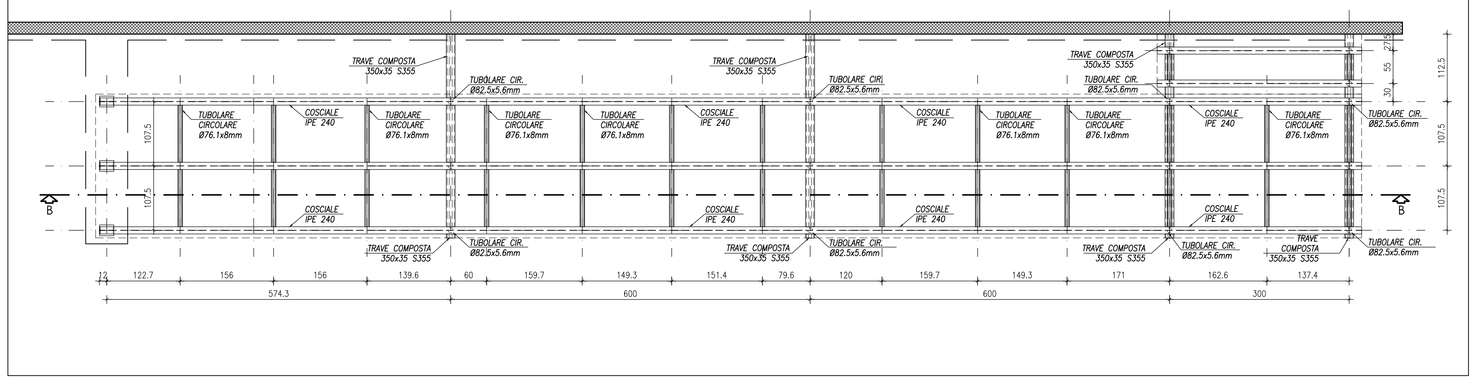
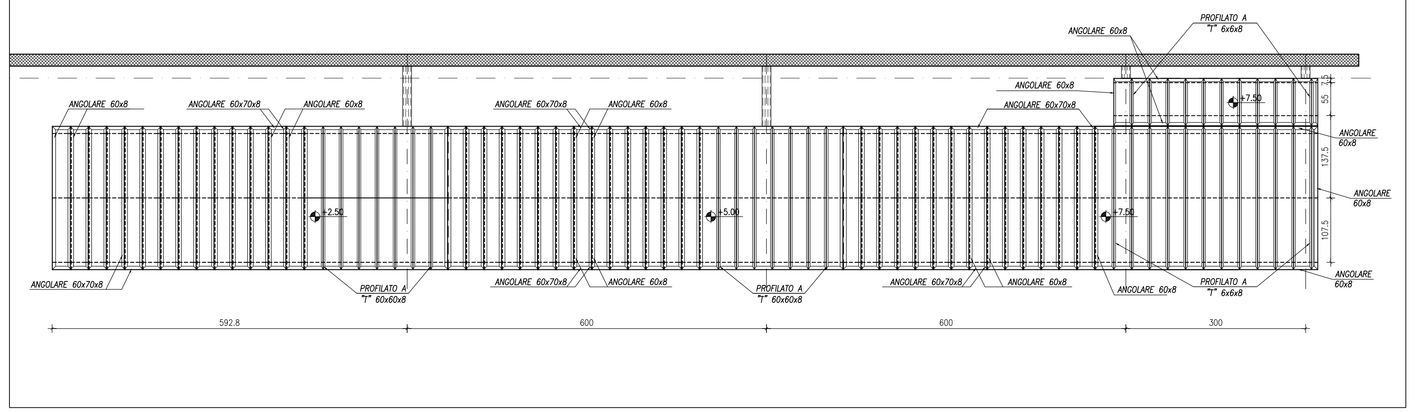
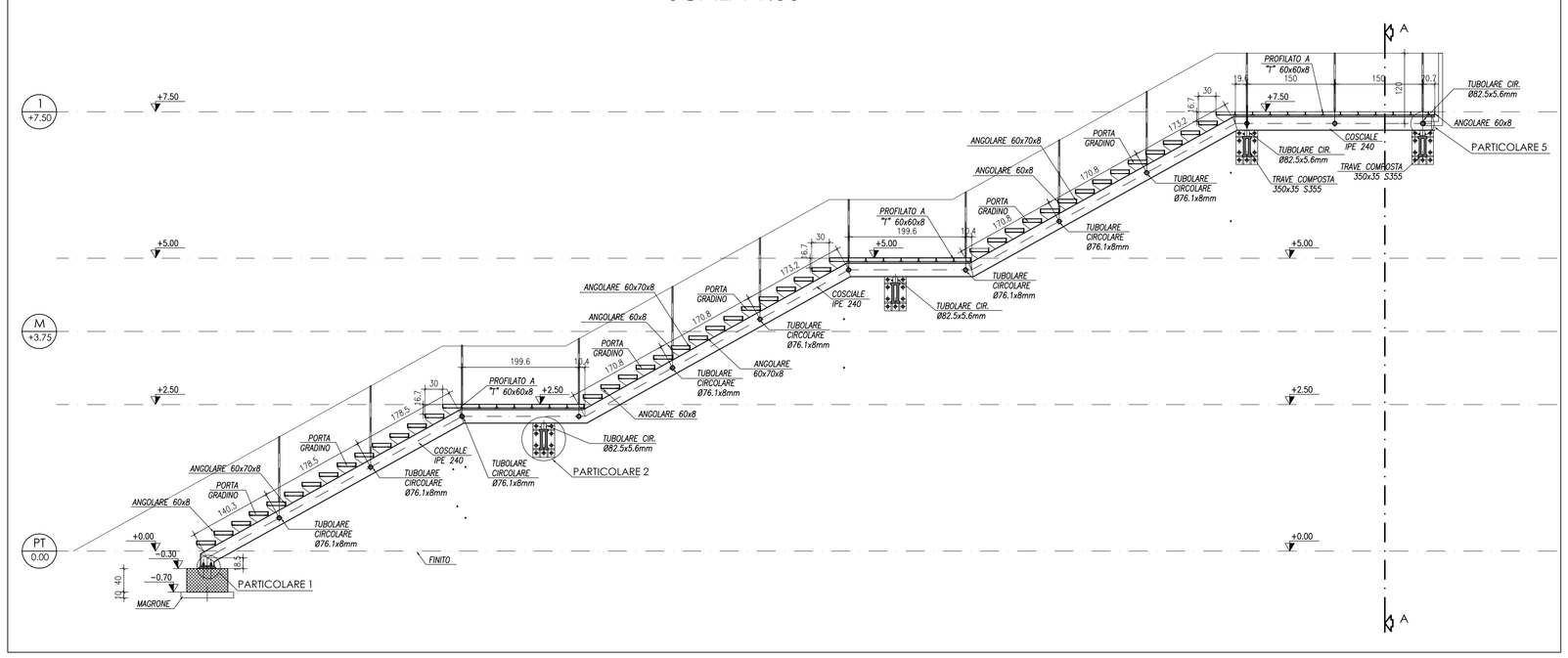
## PIANTA (STRUTTURE PRINCIPALI)
SCALA 1:50



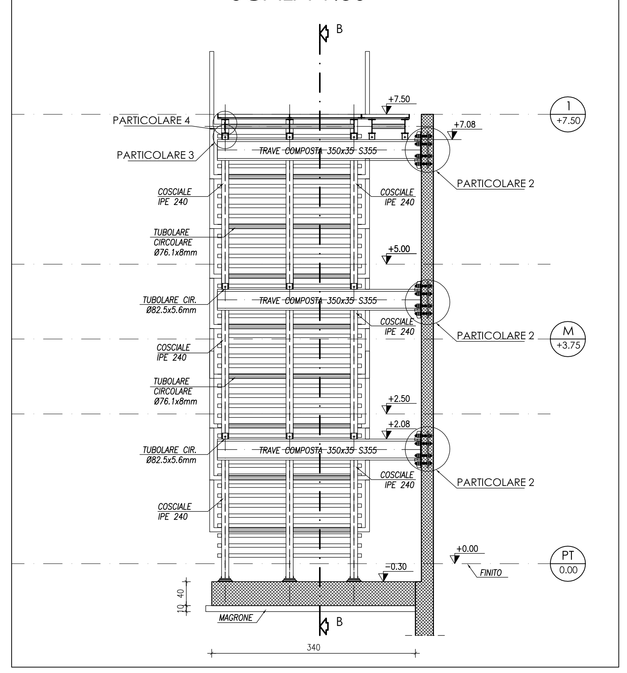

## PIANTA (STRUTTURE SECONDARIE)
SCALA 1:50




## SEZIONE B-B
SCALA 1:50




## SEZIONE A-A
SCALA 1:50




## ELENCO MATERIALI

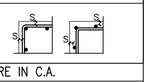
| CALCESTRUZZO | ACCIAIO |
|---|---|
| CLS MAGRO<br>Conforme alla norma UNI EN 206–1<br>Classe di resistenza a compressione C12/15<br><br>CLS PER OPERE IN FONDAZIONE<br>(PALI, TRAVI, CORDOLI, PLATEE ETC.)<br>Conforme alla norma UNI EN 206–1<br>Classe di esposizione XC2<br>Classe di resistenza a compressione C25/30<br>Dimensione massima dell'aggregato Dmax=30mm<br>Classe di consistenza S4<br><br>CLS PER OPERE IN ELEVAZIONE<br>(SETTI, PILASTRI, TRAVI, CORDOLI, SOLETTE)<br>Conforme alla norma UNI EN 206–1<br>Classe di esposizione XC1<br>Classe di resistenza a compressione C28/35<br>Dimensione massima dell'aggregato Dmax=30mm<br>Classe di consistenza S4 | ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO IN BARRE O RETI<br>TIPO B450C<br>fyk ≥ fynom=450 N/mmq; ftk ≥ ftnom=540 N/mmq<br>$1.13 \leq (ft/fy)k \leq 1.35$; $(fy/fynom)k \leq 1.25$<br><br>ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (Conforme alle norme EN 10025, EN 10210 e EN 10219)<br>S275JR<br>fyk ≥ 275 N/mmq; ftk ≥ 430 N/mmq per t ≤ 40mm<br>S355JR (per piastre ed elementi di collegamento)<br>fyk ≥ 355 N/mmq; ftk ≤ 510 N/mmq per t ≤ 40mm<br><br>BULLONI AD ALTA RESISTENZA (Norme UNI EN ISO 898, UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 5592)<br>VITE Classe 8.8; DADO Classe 8<br>fyb = 649 N/mmq; ftb = 800 N/mmq<br><br>SALDATURE<br>Conformi alle norme UNI EN ISO 4063, UNI EN ISO 15614–1, UNI EN 1011, UNI EN ISO 9692 |

## NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

+ LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
+ IL LIVELLO 0.00 FISSATO NEL PROGETTO ARCHITETTONICO COINCIDE CON LA QUOTA ALTIMETRICA +43.95 s.l.m.
+ LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
+ L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE ALLA DL.
+ L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE, HA L'OBBLIGO DI VERIFICARE LA PRESENZA DI EVENTUALI FOROMETRIE O TUBAZIONI ANNEGATE NEI GETTI INDICATE NEGLI ELABORATI IMPIANTISTICI.
+ PER TUTTI I MANUFATTI PER CUI E' PREVISTO IL CONTATTO CON IL TERRENO, SI UTILIZZERANNO CALCESTRUZZI CONFEZIONATI ESCLUSIVAMENTE CON CEMENTI "POZZOLANICI" E DI ALTO FORNO.
+ PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10cm.
+ LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA'.
+ SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 50 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
+ NEL GETTO DI COMPLETAMENTO DEI SOLAI PREVEDERE UNA RETE ELETTROSALDATA ø6/15x15cm.
+ LE CARPENTERIE METALLICHE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO LA CORROSIONE MEDIANTE APPOSITA VERNICE.
+ LE CARPENTERIE METALLICHE, LADDOVE PREVISTO, DEVONO ESSERE RESE RESISTENTI AL FUOCO MEDIANTE TRATTAMENTO CON VERNICI INTUMESCENTI O PRODOTTI ANALOGHI.

## COPRIFERRO PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)

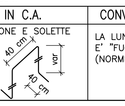
- OPERE IN FONDAZIONE E PALI s=4.0cm
- PILASTRI s=3.0cm
- TRAVI s=3.0cm
- SETTI s=3.0cm
- SOLETTE s=2.0cm



## FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.

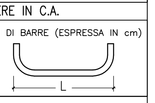
MURI E SETTI
MIN 948/mq

PLATEE DI FONDAZIONE E SOLETTE
MIN 3414/mq



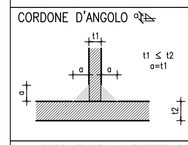

## CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.

LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO"
(NORME ISO/DIN 4066)

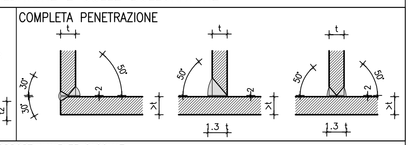



## PRESCRIZIONI SULLE SALDATURE E SULLE BULLONATURE

CORDONE D'ANGOLO




COMPLETA PENETRAZIONE




+ I PROFILATI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI.
+ IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE.
+ TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE
+ LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE MOLATE COME DA INDICAZIONE DELLA D.L.
+ FORATURA: IL DIAMETRO DEL FORO E' PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE + 1.0 mm SE ø< 20 mm
  + 1.5 mm SE ø> 20 mm
+ PRESCRIZIONI DIFFERENTI DA QUELLE RIPORTATE IN QUESTA TABELLA SARANNO RIPORTATE DIRETTAMENTE SUL DISEGNO

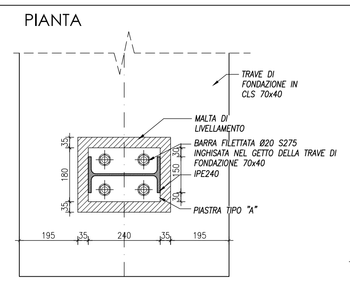
| Data | Revisione | Descrizione |
|---|---|---|
| 22.09.2009 | - | Progetto Esecutivo |
| 10.12.2009 | A | Progetto Esecutivo (RV) |

Non scalare direttamente dal disegno. L'autore di questa rappresentazione non si assume alcuna responsabilita' per ogni dimensione ottenuta direttamente dal disegno. Se non viene data la misura, e' compito del ricevente di accertarsi dall'autore o direttamente in cantiere.

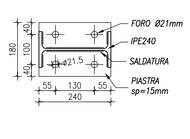
Il Copyright di questo disegno appartiene a Politecnica - Ingegneria e Architettura. Il materiale di questo disegno non puo' essere riprodotto per sviluppare il progetto o per la realizzazione delle opere, a meno che Politecnica - Ingegneria e Architettura lo conceda con autorizzazione scritta.

## PART. 1
## DETTAGLIO ANCORAGGIO COSCIALE IPE240ALLA TRAVE DI FONDAZIONE
SCALA 1:10

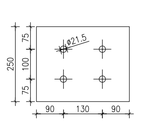
PIANTA



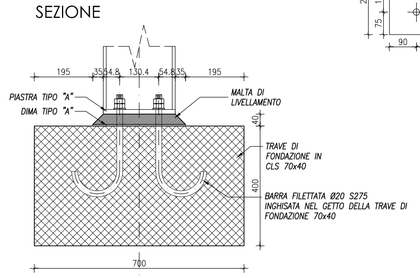

PIASTRA TIPO "A"




DIMA TIPO "A"



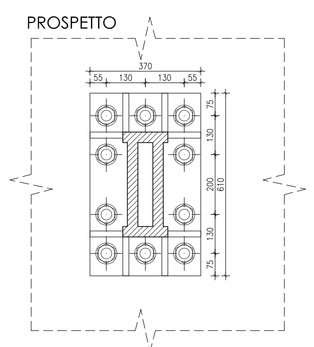

SEZIONE



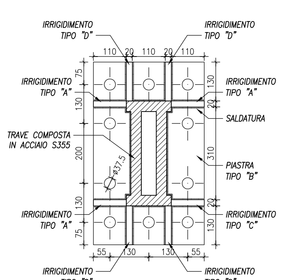

NOTA: LE SALDATURE SARANNO REALIZZATE TUTTE A COMPLETO RIPRISTINO

## PART. 2
## DETTAGLIO ANCORAGGIO TRAVE COMPOSTA ALLA MURATURA IN C.A.
SCALA 1:10

PROSPETTO



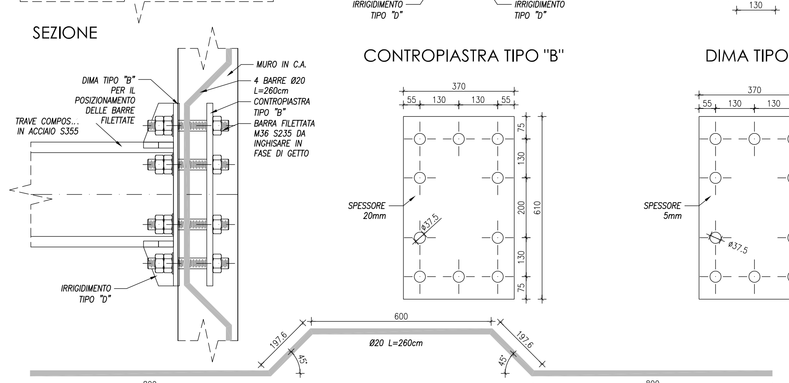

PIASTRA TIPO "B"




PIASTRA TIPO "C"

PIASTRA TIPO "D"

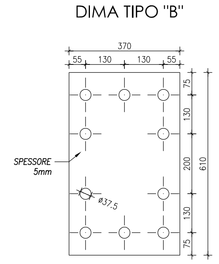
SEZIONE




CONTROPIASTRA TIPO "B"

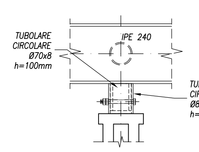



DIMA TIPO "B"

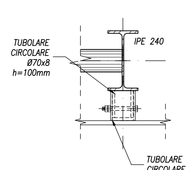



## PART. 3
## DETTAGLIO ATTACCO COSCIALE-MENSOLA
SCALA 1:10

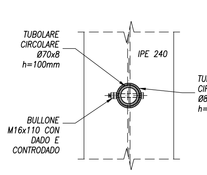
SEZIONE TRASVERSALE




SEZIONE LONGITUDINALE

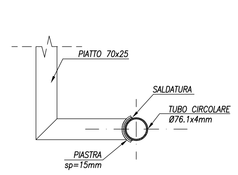



PIANTA

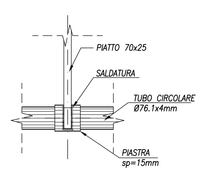



## PART. 4
## DETTAGLIO ATTACCO PALETTO PER CORRIMANO
SCALA 1:10

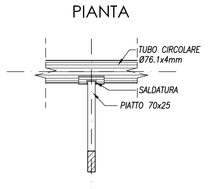
SEZIONE TRASVERSALE




VISTA FRONTALE

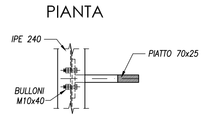



PIANTA

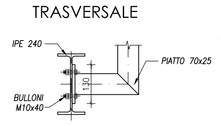



## PART. 5
## DETTAGLIO ATTACCO RINGHIERA
SCALA 1:10

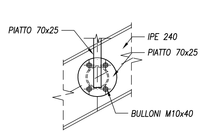
PIANTA

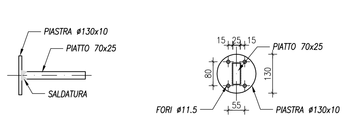



SEZIONE TRASVERSALE




PROSPETTO



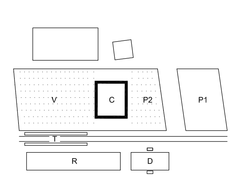

# COMUNE DI SCANDICCI

SCANDICCI CENTRO Srl

Scandicci Centro

Project Financing "Nuovo Centro Civico e Stazione Tramvia Veloce Firenze S.M.N.- Scandicci

## PROGETTO ESECUTIVO




© copyright Politecnica - Ingegneria e Architettura, tutti i diritti riservati 2008

PROGETTO STRUTTURALE

Progettista

POLITECNICA
INGEGNERIA E ARCHITETTURA
FIRENZE
Viale Amendola, 6 int.3 - 50121 Firenze
Tel. 055 2001616 - Fax. 055 2344856
polifi@politecnica.it
www.politecnica.it

Titolo: Edificio Culturale

Scala metallica Est

| Scala @ A0 | Numero disegno | |
|---|---|---|
| 1:50-1;10 | 3485-ESE-STR-C-CM-01 | |
| Data | Data Revisione | Revisione |
| 22.09.2009 | 10.12.2009 | A |